



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**HSS SERIE**

**STANDARD**

Sägen von Rohren, Profilen und Vollmaterialien auf  
manuellen und halb-automatischen Maschinen

# Sägen von Rohren und Vollmaterialien auf manuellen Maschinen



Das dampfangelassene Alpha Metallkreissägeblatt hat eine blau-schwarze Oxidationsschicht, die dem Sägeblatt im Vergleich zu einem blanken Sägeblatt eine bessere Standzeit garantiert.

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>ANWENDUNGEN</b> | Baustahl und unlegiertem Werkstoffstahl in Stahlrohr, Profile und Vollmaterial mit einer Zugfestigkeit bis 700 N/mm <sup>2</sup> |
| <b>PARAMETER</b>   | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30 - 60 m/min   |
| <b>MASCHINEN</b>   | Manuell, halbautomatisch   |



Die Beschichtung sorgt für eine gute Gleiteigenschaft um damit die Standzeit zu verbessern. Optimierung beim Vorschub & Schnittgeschwindigkeit bis zu 50% möglich. Aufgrund seiner Härte kann diese TiN Schicht bei vielen Problemanwendungen Abhilfe schaffen.

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>ANWENDUNGEN</b> | Sägen von Baustählen, unlegiertem Werkzeugstahl und Rohre aus hochlegierten Stählen mit Zugfestigkeiten bis 750 N/mm <sup>2</sup> (Chrom und Edelstahl gestichen) |
| <b>PARAMETER</b>   | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 80 - 140 m/min<br>Vorschub: 0,04 - 0,09 mm/Zahn  |
| <b>MASCHINEN</b>   | Manuelle-, halb- und vollautomatische Sägemaschinen   |

## ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS ALPHA & SOLAR SÄGEBLÄTTER

| Durchmesser (mm) | Schnittbreite (mm)          | Bohrung (mm) | Zähne   |
|------------------|-----------------------------|--------------|---|
| 160              | 1.2 / 1.6 / 2.0             | 32           | 80 / 100 / 120 / 160  |
| 175              | 1.6 / 2.0                   | 32           | 64 / 90 / 110 / 140 / 180   |
| 200              | 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0       | 32           | 72 / 100 / 128 / 160 / 200  |
| 225              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5       | 32 / 40      | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220                                |
| 250              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5       | 32 / 40      | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240                         |
| 275              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0 | 32 / 40      | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280               |
| 300              | 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0       | 32 / 38 / 40 | 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320             |
| 315              | 2.0 / 2.5 / 3.0             | 32 / 40      | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320        |
| 325              | 2.0 / 2.5 / 3.0             | 32 / 40      | 90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320                  |
| 350              | 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5       | 32 / 40 / 50 | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350             |
| 370              | 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5       | 40 / 50      | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300        |
| 400              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5 | 40 / 50      | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320        |
| 425              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0       | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0       | 40 / 50      | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280                         |

Weitere Informationen:

[www.kinkelder.com](http://www.kinkelder.com)

# Die beste HSS Standard Lösung



Das HSS Fernox Metallkreissägeblatt ist ein sehr wirtschaftliches Werkzeug mit einer hervorragenden Verschleißschutz – Schicht. Die Beschichtung hat einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten und ist sehr wirtschaftlich herzustellen, Aufschweißungen an den Zahnflanken werden weitestgehend vermieden.

Beim Sägen von Rohren und Profilen an manuellen und halbautomatischen Sägemaschinen ermöglicht Fernox eine höhere Schnittgeschwindigkeit als ein dampfangelassenes Sägeblatt. Es kann sogar zum Sägen von dünnwandigen Rohren auf vollautomatische Sägemaschinen verwendet werden. Fernox eignet sich auch hervorragend zum Sägen von Edelstahlrohren und -profilen.

#### Vorteile gegenüber Dampfanneilen:

- Längere Nutzungsdauer
- Höhere Standzeiten
- Niedrigere Schnittkosten
- Aufschweißungen werden weitestgehend vermieden
- Optimierung der Schnittgeschwindigkeiten
- Ideal für dünnwandige Stahl- und Edelstahl Rohren

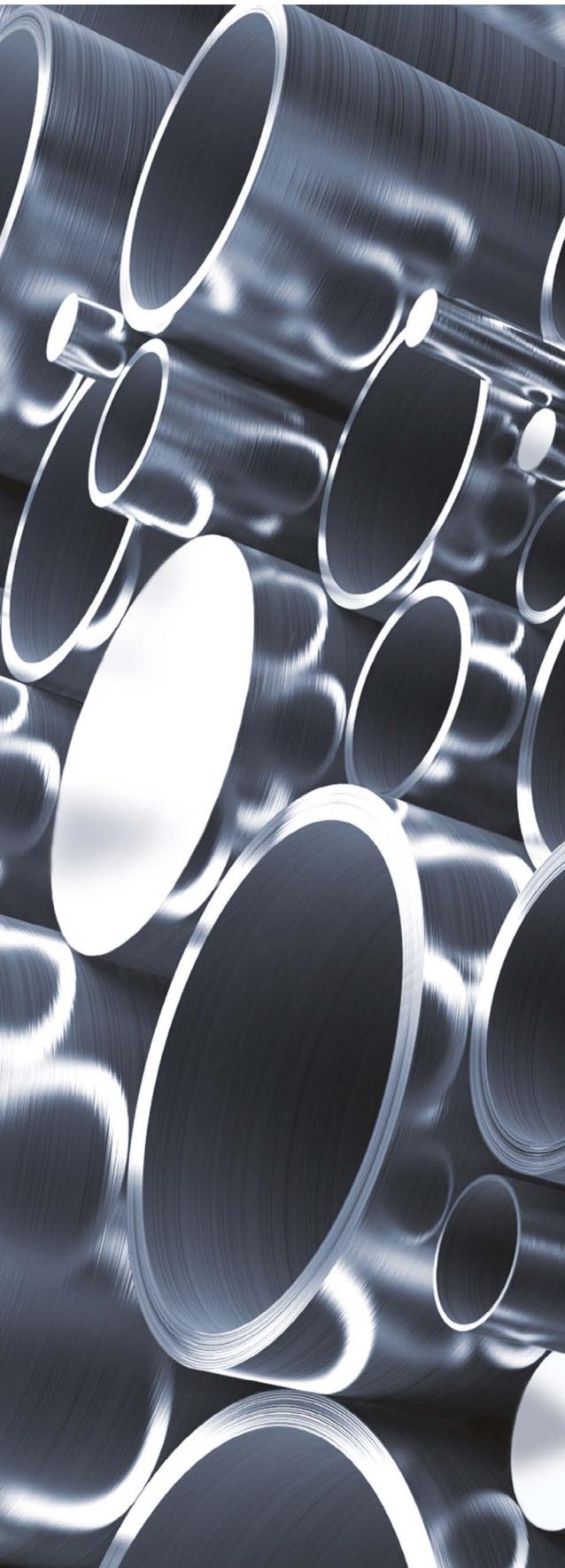
|                    |   |                               |
|--------------------|---|-------------------------------|
| <b>ANWENDUNGEN</b> | Baustähle, Edelstahl und unlegiertem Werkzeugstahl mit einer Zugfestigkeit bis 600 N / mm <sup>2</sup> in Rohr, Profil und Vollmaterial |                               |
| <b>PARAMETER</b>   |   | <b>Schnittgeschwindigkeit</b> |
|                    | Stahl   | 60 - 120 m/min                |
|                    | Austenitisches Edelstahl (300 serien)   | 30 - 50 m/min                 |
|                    | Ferritisches Edelstahl ohne Ti (409 & 412)  | 220 - 260 m/min               |
|                    | Ferritisches Edelstahl mit Ti (441)   | 60 - 120 m/min                |
| <b>MASCHINEN</b>   | Manuelle, halbautomatisch und automatisch, auch für mitlaufende Sägen auf Rohrschweißmaschinen  |                               |

## ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS FERNOX SÄGEBLÄTTER

| Durchmesser (mm) | Schnittbreite (mm)          | Bohrung (mm)  | Zähne   |
|------------------|-----------------------------|---------------|---|
| 160              | 1.2 / 1.6 / 2.0             | 32            | 80 / 100 / 120 / 160  |
| 175              | 1.6 / 2.0                   | 32            | 64 / 90 / 110 / 140 / 180   |
| 200              | 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0       | 32            | 72 / 100 / 128 / 160 / 200  |
| 225              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5       | 32 / 40       | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220                                |
| 250              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5       | 32 / 40       | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240                         |
| 275              | 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0 | 32 / 40       | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280               |
| 300              | 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0       | 32 / 38 / 40  | 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320             |
| 315              | 2.0 / 2.5 / 3.0             | 32 / 40       | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320        |
| 325              | 2.0 / 2.5 / 3.0             | 32 / 40       | 90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320                  |
| 350              | 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5       | 32 / 40 / 50  | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350             |
| 370              | 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5       | 40 / 50       | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300        |
| 400              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5 | 40 / 50       | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320        |
| 425              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0       | 32 / 40 / 50  | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450              | 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0       | 40 / 50       | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280                         |
| 500              | 3.0 / 3.5                   | 50 / 80       | 90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310                        |
| 525              | 3.0 / 3.5                   | 50 / 80       | 90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330                        |
| 550              | 3.5 / 4.0                   | 50 / 90 / 140 | 100 / 110 / 120 / 140 / 170 / 220 / 280 / 340                       |
| 560              | 3.5 / 4.0                   | 50 / 80 / 140 | 100 / 110 / 130 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360                       |
| 600              | 3.5 / 4.0                   | 50 / 80 / 140 | 100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320                             |
| 630              | 3.0 / 3.5                   | 80            | 100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320                             |



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV**  
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Werner Thelen Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.**  
USA Headquarters

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Haas Saw & Supply**

Summerville (SC), USA  
T: +1 (843) 875 80 05  
sales@haassaw.com  
www.haassaw.com

**International Knife & Saw, Inc.**

Florence (SC), USA  
T: +1 (843) 662 6345  
info@iksinc.com  
www.iksinc.com

**UNSERE APP ZUM  
DOWNDOWNLOAD**



oder scannen

