



KINKELDER[®]
the cutting experts

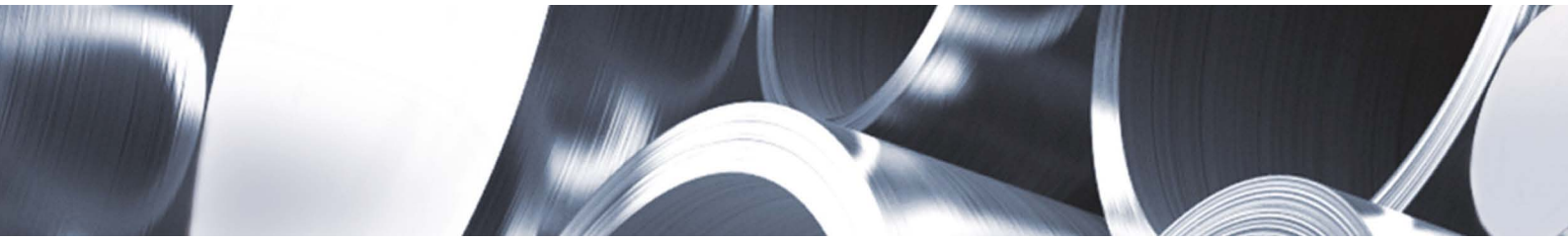


HSS SERIE

STANDARD

Sägen von Rohren, Profilen und Vollmaterialien auf
manuellen und halb-automatischen Maschinen

Sägen von Rohren und Vollmaterialien auf manuellen Maschinen



Das dampfangelassene Alpha Metallkreissägeblatt hat eine blau-schwarze Oxidationsschicht, die dem Sägeblatt im Vergleich zu einem blanken Sägeblatt eine bessere Standzeit garantiert.

ANWENDUNGEN	Baustahl und unlegiertem Werkstoffstahl in Stahlrohr, Profile und Vollmaterial mit einer Zugfestigkeit bis 700 N/mm ²
PARAMETER	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30 - 60 m/min
MASCHINEN	Manuell, halbautomatisch



Die Beschichtung sorgt für eine gute Gleiteigenschaft um damit die Standzeit zu verbessern. Optimierung beim Vorschub & Schnittgeschwindigkeit bis zu 50% möglich. Aufgrund seiner Härte kann diese TiN Schicht bei vielen Problemanwendungen Abhilfe schaffen.

ANWENDUNGEN	Sägen von Baustählen, unlegiertem Werkzeugstahl und Rohre aus hochlegierten Stählen mit Zugfestigkeiten bis 750 N/mm ² (Chrom und Edelstahl gestichen)
PARAMETER	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 80 - 140 m/min Vorschub: 0,04 - 0,09 mm/Zahn
MASCHINEN	Manuelle-, halb- und vollautomatische Sägemaschinen

ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS ALPHA & SOLAR SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähne
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

Weitere Informationen:

www.kinkelder.com

Die beste HSS Standard Lösung



Das HSS Fernox Metallkreissägeblatt ist ein sehr wirtschaftliches Werkzeug mit einer hervorragenden Verschleißschutz – Schicht. Die Beschichtung hat einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten und ist sehr wirtschaftlich herzustellen, Aufschweißungen an den Zahnflanken werden weitestgehend vermieden.

Beim Sägen von Rohren und Profilen an manuellen und halbautomatischen Sägemaschinen ermöglicht Fernox eine höhere Schnittgeschwindigkeit als ein dampfangelassenes Sägeblatt. Es kann sogar zum Sägen von dünnwandigen Rohren auf vollautomatische Sägemaschinen verwendet werden. Fernox eignet sich auch hervorragend zum Sägen von Edelstahlrohren und -profilen.

Vorteile gegenüber Dampfanneilen:

- Längere Nutzungsdauer
- Höhere Standzeiten
- Niedrigere Schnittkosten
- Aufschweißungen werden weitestgehend vermieden
- Optimierung der Schnittgeschwindigkeiten
- Ideal für dünnwandige Stahl- und Edelstahl Rohren

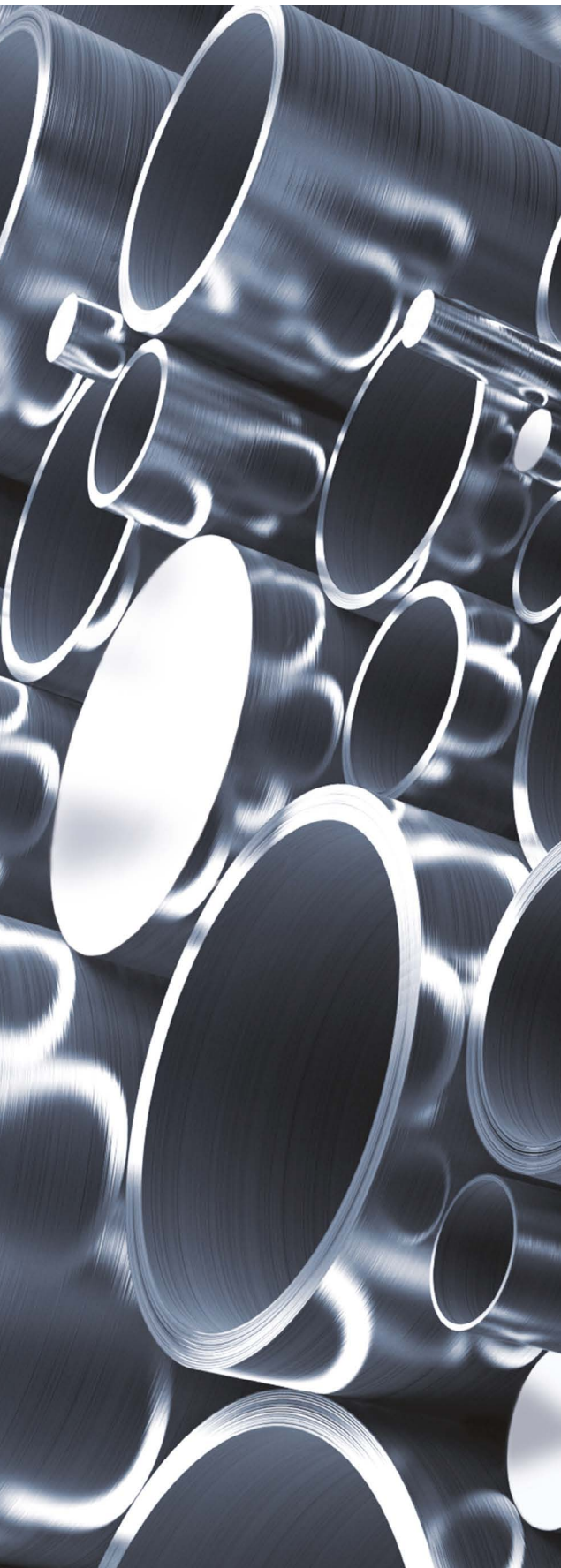
ANWENDUNGEN	Baustähle, Edelstahl und unlegiertem Werkzeugstahl mit einer Zugfestigkeit bis 600 N / mm ² in Rohr, Profil und Vollmaterial	
PARAMETER		Schnittgeschwindigkeit
	Stahl	60 - 120 m/min
	Austenitisches Edelstahl (300 serien)	30 - 50 m/min
	Ferritisches Edelstahl ohne Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisches Edelstahl mit Ti (441)	60 - 120 m/min
MASCHINEN	Manuelle, halbautomatisch und automatisch, auch für mitlaufende Sägen auf Rohrschweißmaschinen	

ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS FERNOX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähne
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3.5 / 4.0	50 / 90 / 140	100 / 110 / 120 / 140 / 170 / 220 / 280 / 340
560	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 110 / 130 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
600	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320
630	3.0 / 3.5	80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320



KINKELDER[®]
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply

Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.

Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com
www.iksinc.com

**UNSERE APP ZUM
DOWNDOWNLOAD**



oder scannen

