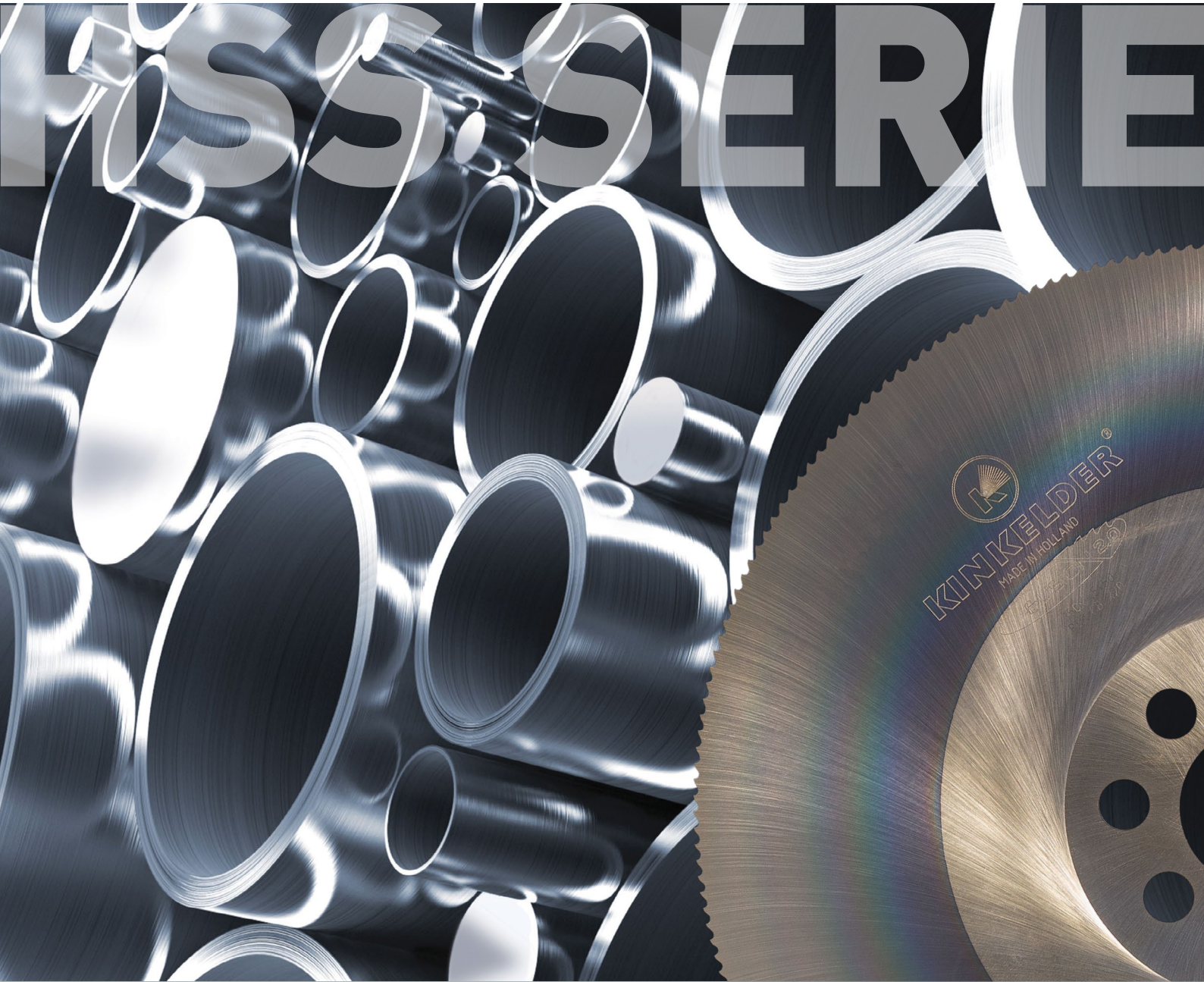




KINKELDER[®]
the cutting experts



HSS SERIE

ADVANCED

Sägen von härteren Stahlsorten
bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

Sägen von härteren Stahlarten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten



Durch eine spezielle, verschleißfeste und mehrschichtige PVD-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizienten, sehr hoher Härte und sehr hoher Temperaturbeständigkeit, können Fusion 2.0-Sägeblätter zum Sägen von mittel- bis hochzugfestem Kohlenstoffstahl auf extrem anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN	Mittel bis hochfeste (Kohlenstoff)Stahlrohre
PARAMETER	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 120 – 200 m/min Vorschub: 0.04 – 0.18 mm/Zahn
MASCHINEN	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen



Fusion NX-Sägeblätter wurden speziell für Edelstahlanwendungen und klebrige Materialien entwickelt. Diese eignen sich auch für das Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren auf Rohrschweißmaschinen.

ANWENDUNGEN	Ideal zum Sägen von (Edel)stahlrohren und klebrigen Materialien	
PARAMETER		Empfohlene Schnittgeschwindigkeit
	Stahl	60 - 120 m/min
	Austenitischer Edelstahl (300 series)	30 - 50 m/min
	Ferritisch m/o Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisch mit Ti (441)	60 - 120 m/min
MASCHINEN	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen	

ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS FUSION 2.0 & FUSION NX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Weitere Informationen:

www.kinkelder.com

Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren und Profilen



Power 2.0-Sägeblätter bieten eine optimale Kombination aus einem starren Sägeblatt und einer vibrationsreduzierenden dünnen Schnittfuge zum Sägen von dünnwandigen Rohren und Profilen auf sehr anspruchsvollen Anwendungen. Eine hochwertiger Oberflächenschliff und eine reibungsarme Mehrschicht-PVD-Beschichtung sorgen für geringe Vibrationen, weniger Grat und verringern das Risiko einer Verformung des Rohrendes.

ANWENDUNGEN	Sägen von dünnwandigen Stahlrohren und Profilen
PARAMETER	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 120 – 200 m/min Vorschub: 0.04 – 0.18 mm/Zahn
MASCHINEN	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen



Das Power NX Sägeblatt wurde speziell zum Sägen von (sehr) dünnwandigen (Edel)stahlrohren und -profilen entwickelt. Eine spezielle, temperaturbeständige, dünne PVD-Beschichtung, kombiniert mit einer dünneren Schnittfläche, ermöglicht den Einsatz dieser Sägeblätter für extrem anspruchsvolle Anwendungen wie das schnelle Sägen von dünnwandigen Produkten.

ANWENDUNGEN	Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren- und Profilen, klebrige Materialien	
PARAMETER		Empfohlene Schnittgeschwindigkeit
	Austenitischer Edelstahl (Serie 300)	30 - 50 m/min
	Ferritisch m/o Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisch mit Ti (441)	60 - 120 m/min
MASCHINEN	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen, Rohrschweißmaschinen	

ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS POWER 2.0 & POWER NX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320

ROHRE



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell						Hochwertige Automatikmaschinen						Mitlaufende Sägen											
	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 650 - 800 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Stahl > 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 650 - 800 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Stahl > 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Innenschabung - Stahl 800-1200N/mm ²	Orbital Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Orbital Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series		
Alpha	3	4				4	3																	
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4					4		4	
FernoX	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3					3		3	
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1							1	
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2					1		2	

DÜNNWANDIGE ROHRE



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell						Hochwertige Automatikmaschinen						Mitlaufende Sägen										
	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 650 - 800 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Stahl > 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 650 - 800 N/mm ²	Stahl > 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Duplex-Edelstahl	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Innenschabung - Stahl 800-1200N/mm ²	Orbital Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Orbital Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	
Alpha	4																						
Solar	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4					4		4
FernoX	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3					3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2		1	1					2		3
Fusion NX						2	2	4	3			3	3		2	2					1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1		1	1							1
Power NX						1	1	2	2			1	2		2	2					1		2

VOLLMATERIAL



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell						
	Stahl < 400 N/mm ²	Stahl 400 - 650 N/mm ²	Stahl 650 - 800 N/mm ²	Stahl 800 - 1200 N/mm ²	Stahl > 1200 N/mm ²	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
FernoX	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1

Weitere Informationen über die Kinkelder Alpha, Solar und FernoX Sägeblätter finden Sie in unserem HSS Standard Katalog.



Mit der Kinkelder Sägeblatt-App finden Sie alle (technischen) Informationen zu Ihren spezifischen Stahlschneidanwendungen und den Einsatz von Kinkelder Sägeblättern.





KINKELDER[®]
the cutting experts

**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply

Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.

Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com
www.iksinc.com

**UNSERE APP ZUM
DOWNLOAD**



oder scannen

